



# Pattex

## PL 400

### FIX EXPRESS

#### EIGENSCHAFTEN

- Extrem schnelle Montageverklebungen im Innen- und Aussenbereich
- Verbindungen mit besonders hohen Ansprüchen an Wasser- und Temperaturbeständigkeit
- Sehr hohe Klebkraft
- Sehr schnelle Aushärtung
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Wasserfest (gemäss DIN EN 204/D4)
- Lösemittelfrei
- Natursteinverträglich
- EMICODE EC1 Plus geprüft
- Art des Werkstoffes: Gefülltes Polyurethan

#### EINSATZBEREICHE

- Zum Verkleben von saugfähigen Werkstoffen wie Holz, Holzwerkstoffe, Styropor®, Keramik, Natursteinen, Gipskarton, Putz, Beton usw.
- Kleben von Metallen und Kunststoffen in Verbindung mit saugfähigen Werkstoffen
- Befestigen von Dübeln in losem Mauerwerk
- Reparaturverklebungen von unterschiedlichen Materialien

#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen passgenau, fettfrei, tragfähig, staubfrei und sauber sein; sie dürfen nicht dauerhaft nass sein. Es ist darauf zu achten, dass der Klebstoff Feuchtigkeit aus dem zu verklebenden Material (mind. eine saugende Fläche) oder über die Fuge aufnehmen kann. Anstriche grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und - falls erforderlich - entfernen.



#### Klebstoffauftrag:

Mit Handpistole: Die Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse aufschrauben und zuschneiden. Klebstoff mit der Kartuschenpistole punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen. Nach dem Auftragen die Pistole entspannen, damit kein Klebstoff nachfliesst.

#### VERARBEITUNG

**Materialvorbereitung:** Mindestens eine zu verklebende Seite muss saugfähig sein. Geeignet sind die meisten saugfähigen in Kombination mit nicht saugfähigen Materialien, wie z. B. Holz, Gipskarton, Putz, Beton u. ä.

**Klebstoffauftrag:** Je nach Anwendung strangförmig, punktförmig oder ggf. vollflächig mit PE-Leimkamm gleichmässig verteilen.

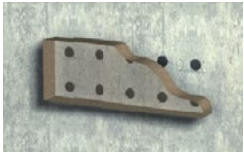


### Strangförmiger Auftrag (senkrecht):



Bei dieser senkrechten Auftragsweise kann sich keine Feuchtigkeit ansammeln, sie tritt unterhalb des Werkstückes wieder aus (Kondensationsfeuchtigkeit oder direkt einwirkendes Wasser).

### Punktförmiger Auftrag:



Für leichte Werkstücke kann ein punktwiser Auftrag ebenfalls angewandt werden. In solch einem Fall tritt ein ähnlicher Effekt auf wie bei den senkrechten Strängen.

### Offene Zeit:

Die offene Zeit ist abhängig von der Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie der Klebstoffverteilung. Bei 23 °C / 50 % r. F. beträgt sie ca. 2 Minuten. Innerhalb dieser Zeit sind die Teile zu fugen und zu pressen.

### Pressdruck:

Abhängig von Struktur, Form und Dichte des Materials, maximal 0,3–0,5 N/mm<sup>2</sup>. Mit der Höhe des Pressdruckes steigt auch erfahrungsgemäss die Endfestigkeit.

### Presszeit:

Die Presszeit ist abhängig von Struktur, Feuchte, Dichte und Form des Materials. Bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen beträgt die Presszeit ca. 5 Minuten bei Raumtemperatur. Bei spannungsfreien Verklebungen mit einem nicht saugenden Untergrund verlängert sich die Presszeit.

## HINWEISE

### Verklebungen:

Da Pattex PL 400 PU Express sehr gut Metalle und Kunststoffe verklebt, müssen Teile, die nicht verklebt werden sollen, durch eine PE-Folie o.ä. geschützt werden.

Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, PVC o. ä. Kunststoffe. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlich hergestellter Materialien (Metalle / Kunststoffe) sind Eigenversuche zu empfehlen.

### Überstreichbarkeit:

Nach der Aushärtung mit allen gängigen Anstrichsystemen. Eigenversuche werden empfohlen!

### Entfernen von Klebstoffresten:

Klebstoffreste mit Aceton oder Alkohol entfernen, solange der Klebstoff noch nicht abgebunden hat. Ausgehärtete Produktreste können nur mechanisch entfernt werden.

## BESONDERE HINWEISE

### Lagerung:

12 Monate bei frostfreier, kühler und trockener Lagerung.

### Entsorgung:

Ausgehärtete Produktreste können in den Hausmüll / Gewerbeabfall gegeben werden.

Nicht ausgehärtete Produktreste gesondert entsorgen. Gebinde nur restentleert der Wiederverwertung zuführen.

### Sicherheitsmassnahmen:

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmassnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mymsds.henkel.com](http://www.mymsds.henkel.com) erhältlich.

## VERPACKUNG

Artikelnummer  
1542329

Verpackungsgrössen:  
12 Kartuschen à 495g





## TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Gefülltes Polyurethan
Farbe:	Beige
Dichte	1,6 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +80 °C; kurzzeitig 100 °C
Offene Zeit:	Ca. 2 Min. / 23 °C
Presszeit:	Ca. 5 Min. / 23 °C
Spaltüberbrückung:	Maximal 1 mm
Verdünnung:	Pattex PL 400 wird unverdünnt verarbeitet.
Endfestigkeit:	Bis zu 6 N/mm <sup>2</sup> (Scherfestigkeit Holz bei Raumtemperatur)
Verbrauch:	Ca. 320 g/m <sup>2</sup> bei flächigem Auftrag, 40 g/m <sup>2</sup> bei strangweisem Auftrag, je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
Beanspruchungsgruppe: DIN EN 14257 (WATT 91)	DIN EN204/D4 >9 N/mm <sup>2</sup>
Lagerfähigkeit:	12 Monate bei kühler Lagerung

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Massgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit. Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel & Cie. AG, Adhesives, 4133 Pratteln 1, Tel. 061/825 70 00, Telefax 061/825 74 46, [www.pattex.ch](http://www.pattex.ch) , [www.sista.ch](http://www.sista.ch)

