

Tangit M 3000

Zweikomponentiges Expansionsharz

EIGENSCHAFTEN

- Selbstverfüllend bis zum fünffachen Volumen
- Nach Fünf Minuten funktionsfest
- Nach 30 Minuten voll belastbar
- Entspricht DVGW VP 601
- Wasserdicht gemäß DIN 18195
Lastfall 4: Nicht drückendes Wasser (nur M 3000)
Lastfall 6: Drückendes Wasser (M 3000 + M 4082)
- Gasdicht (Prüfdruck 3 bar)
- Auszugs- und torsionsfest
- Thermisch belastbar (650 °C/30 Min.)



EINSATZBEREICHE

- Ringraumverschluss im Nasseinbau nach DIN 18195
- Alle Medienleitungen, Schutz- und Futterrohre
- Unterkellerte und nicht-unterkellerte Gebäude
- Verbundkomponente vieler Systemanbieter von HEK
- Bestandteil der Systeme HAUFF MIS und HAUFF Zappo
- Bestandteil des Systems SCHUCK SANOVA
- Sanierung undichter Durchführungen
- Verschluss nicht genutzter Kernbohrungen
- Abdichtung von Brunnenköpfen und –schachtringen



VERARBEITUNG

Untergrundvorbereitung:

Die Untergründe und Leitungen müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Oberflächen aus PE mit Tangit Reiniger PE/PB/PP/PVDF oder Tangit Reinigungstücher PE/PB/PP/PVDF säubern. Anschließend mindestens zweimal mit Schleifpapier (Korn 240) kreuzweise anschleifen. Schleifstaub entfernen. Nicht auf stehendes Wasser auftragen. Feuchtes Mauerwerk beeinträchtigt nicht die Produktleistung.

Temperaturbereich:

- Minimale Verarbeitungstemperatur +5 °C
- Maximale Verarbeitungstemperatur +30 °C
- Optimale Verarbeitungstemperatur +15 °C bis +25 °C
- Bei niedrigeren Umgebungstemperaturen (unter 10 °C): Produkt vor Gebrauch auf Zimmertemperatur erwärmen.

Anwendung:

- Allseitig Ringraum von mindestens 8 mm sicherstellen durch geeignete Fixierung der Hauseinführung.
- Ringspalt beidseitig provisorisch abdichten (z.B. mit PE-Rundschnur) gegen unkontrollierten Harzaustritt.
- Kartuschendeckel ab- und 2K-Statikmischer fest aufschrauben.
- Verlängerungsrohr aufstecken und in 2K-Koax-Kartuschenpresse (Henkel Tangit/Ponal PP6) einsetzen.
- Idealerweise erste Hübe (5 – 15 cm³) des Harzes verwerfen bis gleichmäßige Mischung der Komponenten erreicht wird; erkennbar an der homogenen Färbung des Ansatzes.
- Verlängerungsrohr bis in die größte Tiefe des Ringraumes einführen, Harz in der benötigten Menge am höchsten Punkt der Medienleitung einbringen; dann erst langsam zurückziehen.
- Harzaustritt an der Einfüllöffnung signalisiert eine vollständige Verfüllung; gegebenenfalls muss nachgespritzt werden.
- Bei unverbrauchtem Restinhalt kann die Kartusche mittels Deckel wieder verschlossen und später mit einem neuen Statikmischer weiter verwendet werden.

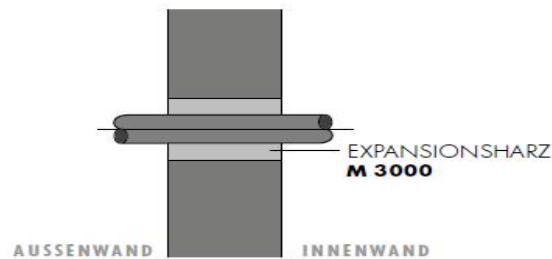
FACHINFORMATION

Kurzzeichen / Gebindegröße

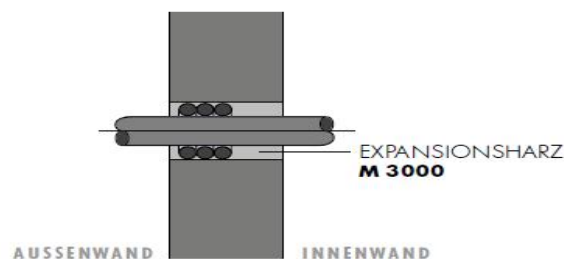
TE 150	10 Kartuschen à 150 ml + 10 Statikmischer inkl. Verlängerungsröhrchen + 2 Ausschubstößel + Technisches Merkblatt
TE 300	6 Kartuschen à 300 ml + 6 Statikmischer inkl. Verlängerungsröhrchen + Technisches Merkblatt

ANLAGE

Zur Befestigung und dauerhaften Abdichtung gegen nicht drückendes Wasser gemäß DIN 18195 Lastfall 4



Zur Befestigung und dauerhaften Abdichtung gegen drückendes Wasser gemäß DIN 18195 Lastfall 6



Einsparten-Hauseinführungen

I. Kernbohrung: 80 mm

Rohrdurchmesser (d)	ohne Dichtschlauch		mit Dichtschlauch	
	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)
a) 52 mm	1,00	0,50	0,75	0,40
b) 60 mm	0,75	0,40	0,50	0,25

II. Kernbohrung: 100 mm

Rohrdurchmesser (d)	ohne Dichtschlauch		mit Dichtschlauch	
	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)
a) 52 mm	2,00	1,00	1,70	0,85
b) 60 mm	1,75	0,90	1,50	0,75
c) 85 mm	0,75	0,40	0,50	0,25

III. Kernbohrung: 120 mm

Rohrdurchmesser (d)	ohne Dichtschlauch		mit Dichtschlauch	
	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)	Anzahl Kartuschen (150 ml)	Anzahl Kartuschen (300 ml)
a) 52 mm	3,20	1,60	2,90	1,50
b) 60 mm	3,00	1,50	2,70	1,35
c) 85 mm	2,00	1,00	1,70 ^(1,20)	0,85 ^(0,40)

Zu I., II., III: Mauerwerkstiefe jeweils 25 cm



TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	2K-Polyurethan
Temperaturbeständigkeit:	Kurzfristig +650 °C, 30 Min. Dauerbelastung –40 °C bis +90 °C
Verarbeitungstemperatur:	Min. +5 °C, Max. +30 °C Optimal +15 °C bis +25 °C
Funktionsfest:	5 Min. (20 °C)
Endfest:	30 Min. (20 °C)
Auszugsfestigkeit:	30 kN
Gasdicht:	Prüfdruck 3 bar
Torsionsprüfung:	240 Nm
Wasserdicht:	Prüfdruck 1 bar
Verbrauch:	TE 150 Kartusche mit 150 ml Inhalt ergibt ca. 750 ml expandiertes Harz TE 300 Kartusche mit 300 ml Inhalt ergibt ca. 1,5 Liter expandiertes Harz
Lagerstabilität:	18 Monate bei 20 °C, stehend bei frostfreier, kühler und trockener Lagerung

Neben den Angaben in diesem Merkblatt sind auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften verschiedener Organisationen und Fachverbände sowie die jeweiligen DIN-Normen für die herzustellende Leistung zu beachten. Alle Angaben beziehen sich, sofern nicht anders vermerkt, auf eine Umgebungs- und Materialtemperatur von +23 °C und 50 % relative Luftfeuchte. Bei anderen Klimabedingungen Verkürzung bzw. Verzögerung der Erhärtung und die daraus resultierenden Konsequenzen beachten.

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstr. 67, D-40589 Düsseldorf, Postfach, D-40191 Düsseldorf

Tel. +49 (0) 211/ 797-0

Internet: www.tangit.de

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Falle ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verarbeitungszwecke sicherzustellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit.